



iTero™ スキャン プレパレーションガイド

光学印象に伴う前処置・スキャン時ガイド

監修クリニック

〒153-0063 東京都目黒区目黒 2 丁目 8-10 K-TREE 目黒 1F

目黒リリー歯科・矯正歯科



目黒リリー歯科・矯正歯科

監修ドクター

インビザライン ファカルティ 松崎祐也

監修ラボ

〒233-0007 神奈川県横浜市港南区大久保 1 丁目 5 - 2 6

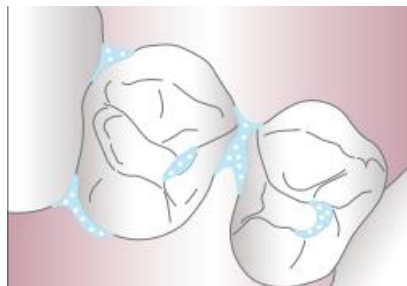
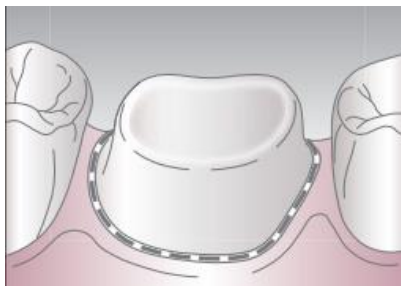
株式会社コアデンタルラボ横浜



株式会社
コアデンタルラボ横浜

Core dental

形成箇所の可視化

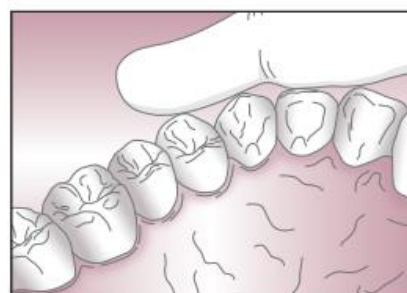
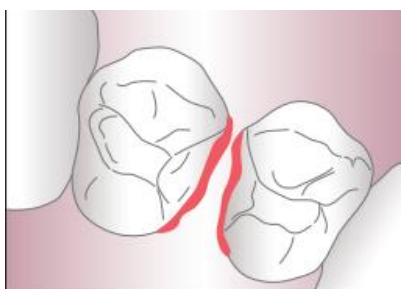


マージン部の可視化

縁下マージン等の場合、圧排糸等を用いて明瞭なマージンラインの状態でスキャンを実施ください

防湿管理 – 唾液排除

明瞭な形成状態をスキャンするためには唾液等の排除を実施ください



防湿管理 – 止血

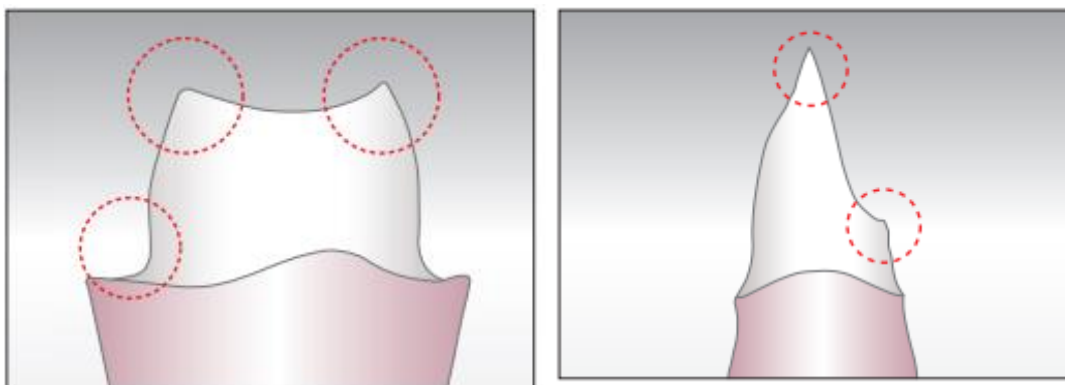
明瞭な形成状態をスキャンするためには止血剤等を用いて実施ください

非対象物の排除

スキャン時にグローブ・頬粘膜・舌等の外的要因を排除ください

※白グローブの場合に歯牙誤認し歪みが発生する場合があります

鋭利な形成を避ける

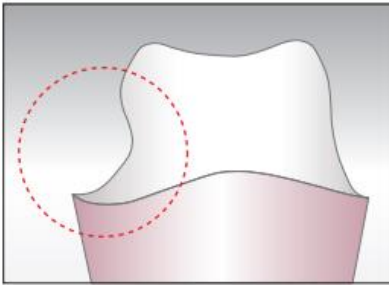


- ・咬頭部等、鋭角な形成を避けてください
- ・マージン部はディープシャンファー等の非エッジタイプのマージン形成を実施ください
- ・窩洞の線角・点角等も丸みを帯びた形成を実施ください

※鋭利形成の場合に、光学印象の精度が低下すると同時に、ミリング切削の制限に直結します

※ミリングマシンの切削に制限については別途技工物依頼先の技工所様へご確認ください

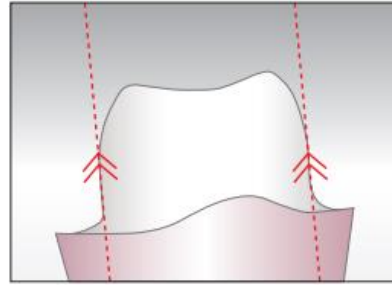
複雑・特殊形成を避ける



アンダーカット

技工物の不適合に繋がります

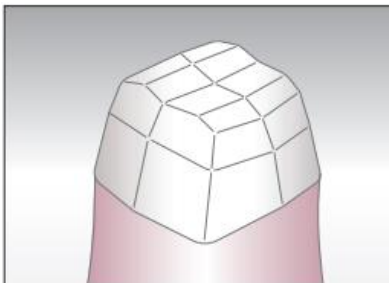
またアンダー部が光射されず印象精度が低下します



非テーパー（逆テーパー・平行）

技工物の不適合に繋がります

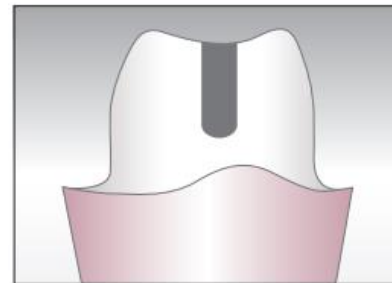
過度な非テーパーの場合に光射されず印象精度が低下します



多面形成

多くの角度から光射する必要がある、スキャン精度が低下する場合があります

滑らかな形成にすることでスキャン時間も削減されます

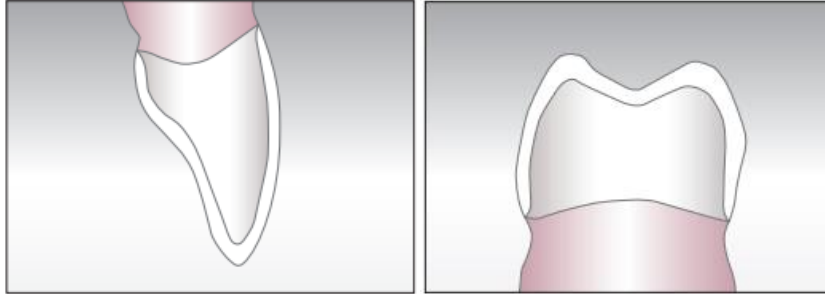


グループ形成

グループを付与することで底面、側面まで光射されずにスキャン精度が低下する場合があります

ミリング切削の制限に直結します

その他 望ましい形成

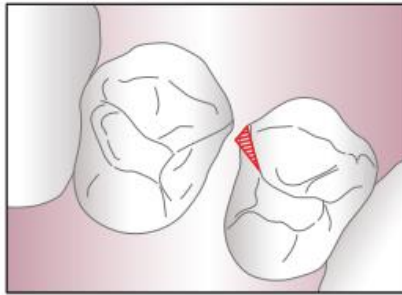


滑らかな形成・クリアランス量の確保

補綴物の素材に適したクリアランス量を確保しスキャンを実施ください

複雑な形成を避けた滑らかな形成を行う事でより安定したスキャン取得が期待できます

※症例条件やスキャン環境により異なります

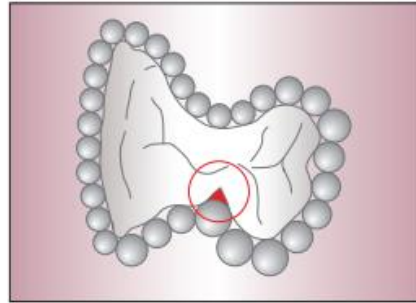
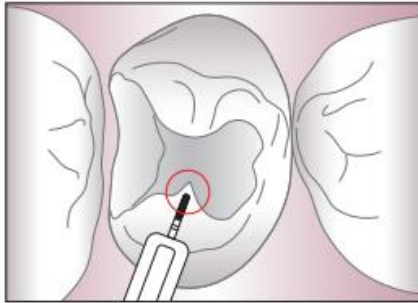


Ⅱ級インレー 展開角の付与

隣接面隅角、窩縁部が内面に入り組んでいる場合に、光射しきれずにスキャン精度が低下する場合があります

隣接部とのスペース確保と光射しやすいために、展開角を付与することでより精度が高い印象が取得できます

その他 望ましい形成

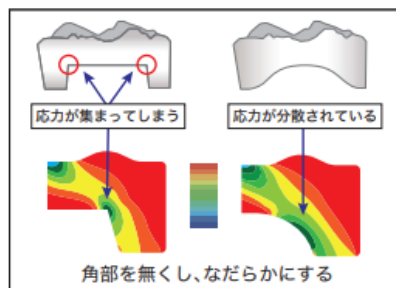


ミリングマシンで再現性が出来ない形成を避ける

鋭角形成を行うと、ミリングマシン加工時にミリングバーが入らずに再現性が低下します

ミリングマシンにて再現しやすい形成を実施ください

鋭角部をなくすことでスキャン精度も向上します



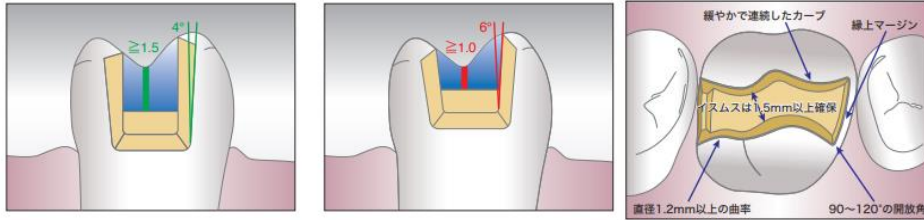
内面負荷の軽減

修復物の内面に角部が残っていた場合に、応力が集中し破折の原因に繋がります

角部をなくし、滑らかな形成を実施ください

滑らかな形成にすることでスキャン精度も向上します

その他 形成量- 例



インレー形成

緩やかで連続したカーブ

イスマスは 1.5mm 以上確保

直径 1.2mm 以上の曲率

90~120°の展開角

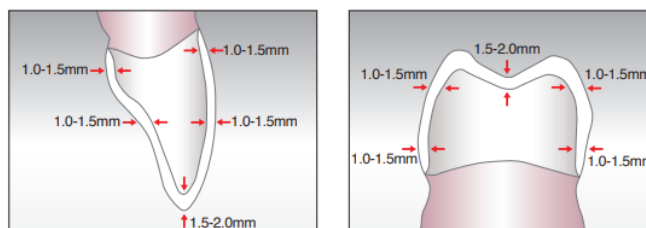
縁上マージン

セラミック系

- ・ 窩洞側壁の勾配を 4°ほど強く
- ・ 1.5mm 以上の厚み

ケイ酸リチウム系

- ・ 窩洞側壁の勾配を 6°ほど強く
- ・ 1.0mm 以上の厚み



クラウン形成

咬合面部（切縁部） 約 2.0mm 軸面部 約 1.5mm

マージン部 約 1.0mm

6°~10°のテーパ

軸面や咬合面側は鋭角的な部分のないよう、丸みを帯びた形成

ミリングマシンで使用するバーは、幅 1 mm以下の内面加工はできません